

Ultra 36.16

Classificação

Ultra-Steel 36.16: AWS SFA-5.4 E 316 L-16

Ultra-Steel 36.17: AWS SFA-5.4 E 316 L-17

Descrição / Aplicações

Eletrodos do grupo Cr-Ni-Mo 19/12/3 de Extra Baixo Teor de Carbono, ($C < 0,04$), para soldagem de união ou revestimento do Aço Inoxidável AISI 316 e 316L, Ultra Resistente à Corrosão por soluções oxidantes de alta agressividade em geral até 350°C, e à corrosão intercrystalina pela inibição da precipitação de Carbonetos de Cromo. Utilizado em Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilarias, Transportes de Corrosivos, Misturadores, Centrifugas, Filtros e Equipamentos da área Química, Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Aeronaval, Cirúrgica, Decapagem e Caldeirarias Especializadas.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,04 Máx.	17,0- 20,0	11,0- 14,0	0,03 Máx.	0,04 Máx.	0,9 Máx.	2,0- 3,0	0,75 Máx.	0,50- 2,50

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >550 N/mm²

Limite de Escoamento: >350 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+/CA